DTO CZ
VZDĚLÁVACÍ A PORADENSKÁ
SPOLEČNOST

Pozvánka na kurz

Název:	**Technologie vstřikování+Vady výlisků a způsob jejich odstranění** Technologie vstřikování+Vady výlisků při vstřikování a způsob jejich odstranění
Anotace:	
Forma:	Prezenční
Místo:	Hotel Akademie Hrubá Voda, Hrubá Voda 59, 783 61 Hlubočky u Olomouce
Manažer:	**Darina Šabacká** 595 620 170 d.sabacka@dtocz.cz
Cena:	**7 018 Kč** Poznámka: každý druhý účastník z jedné firmy má slevu ve výši 20%
Obsah:	**Cílem prvního dne školení problematiky VSTŘIKOVÁNÍ** je seznámit se podrobněji s technologií vstřikování a prohloubit si znalosti jednotlivých fází procesů. **Cílem druhého dne školení VAD VÝLISKŮ PŘI VSTŘIKOVÁNÍ A ZPŮSOBY JEJICH ODSTRANĚNÍ** je prohloubení znalostí ve správném identifikování vad výlisků a doplnit si informace o způsobech odstranění těchto vzniklých vad a možnostech, jak těmto vadám předcházet.. **Obsah školení VSTŘIKOVÁNÍ** * Obecný popis technologie * Fáze procesu (Dávkování a plastifikace, Vstřik, Dotlak, Temperace – chlazení, Vyhození výlisku) * Smrštění výlisků * Faktory ovlivňující kvalitu výstřiku * Vliv nejdůležitějších parametrů na výlisek * Příklady parametrů pro nejčastěji používané materiály * Péče o nástroje během procesu * Recyklace **Obsah školení VADY VÝLISKŮ PŘI VSTŘIKOVÁNÍ A ZPŮSOBY JEJICH ODSTRANĚNÍ** * Druhy vad - Definice vady, Vady zjevné, vady skryté, Výběr cca 20 nejčastěji se vyskytujících vad tvaru, vzhledu a rozměru * Příčiny vzniku vad - Konstrukce formy, Konstrukce vstřikovaného dílu, Vstřikovací stroj, Technologické parametry * Způsob identifikace a postup při odstraňování vady * Podrobná analýza 20 nejčastěji se vyskytujících vad tvaru, vzhledu a rozměru - Studené spoje, Volný proud taveniny, Dieselefekt, Propadliny - povrchové prohlubeniny, Vnitřní dutiny - staženiny, Tokové stopy po přepálení, Stopy po vlhkosti, Stopy po vzduchu, Stopy skleněných vláken, Matná místa kolem vtoku, Změna barvy, Nedostatek lesku, Efekt gramofonové desky, Studené vměstky, Bubliny, Černé tečky, Nedolitek, Přetok, Odlupování povrchu, Stopy po vyhazovačích, Porušení při vyhazování, Bílý lom, napěťové trhliny, Příliš velké rozměry, Příliš malé rozměry
Lektoři:	Ing. Vlastimil Holčák
Poznámka:	**Tématika VSTŘIKOVÁNÍ i VADY VÝLISKŮ PŘI VSTŘIKOVÁNÍ A ZPŮSOBY JEJICH ODSTRANĚNÍ je určena** pro výrobní technology, technology technické přípravy výroby, seřizovače, dílenské mistry, údržbáře forem, operátory strojů a linek, pracovníky údržby, montážní pracovníky, techniky a konstruktéry, tedy všem, jejíž pracovní náplň je jakkoliv spjata s procesem vstřikování... **Místo konání** Hotel Akademie Hrubá Voda, Hrubá Voda 59, 783 61 Hlubočky u Olomouce Prezence od 8:15 hodin Výuka od od 8:30 hodin Případné ubytování si hradí účastníci sami. Na závěr kurzu "Vstřikování" obdrží účastníci osvědčení o absolvování.