

**Název:** SPC - Statistická regulace procesů

**Termín:** 26. - 27. 11. 2026 - 08:00 - 15:30

**Místo:** DTO CZ, s.r.o., Mariánské nám. 480/5, Ostrava

**Rozsah:** 2 dny, 16 hodin

**Forma:** Prezenční Online

**Cena:** 6 655 Kč vč. 21% DPH

**Lektor:** Ing. Vladimír Volko

**Manažer:** Vladimíra VODIČKOVÁ  
Tel: (+420) 595 620 194; (+420) 771 512 788  
E-mail: [v.vodickova@dtoc.cz](mailto:v.vodickova@dtoc.cz)

Kurz statistické regulace procesů (SPC – Statistical Process Control) vás seznámí s metodami statistického řízení procesů, regulačními diagramy a analýzou způsobilosti procesu  $C_p$  a  $C_{pk}$ . Naučíte se využívat statistické metody pro monitorování stability výrobních procesů a zlepšování kvality výroby.

## Obsah

### Co je SPC?

**SPC** je moderní metoda **statistického řízení procesů**, která pomocí **regulačních diagramů** sleduje **stabilitu výroby** a **odhaluje odchylky**.

Metody **statistické regulace procesů (SPC)** jsou důležitým nástrojem **řízení kvality ve výrobě**, protože umožňují snižovat **variabilitu procesu**, zvyšovat produktivitu a zlepšovat kvalitu produktů i služeb. SPC je běžně využíváno v rámci **systémů managementu kvality**, například **ISO 9001** nebo **IATF 16949**, a patří mezi základní nástroje moderního **procesního řízení kvality**.

Kurz se zaměřuje na praktické využití **statistické regulace procesů ve výrobě** a zahrnuje zejména:

1. principy **statistické regulace procesů (SPC - Statistical Process Control)**
2. náhodné a vymežitelné příčiny variability procesu
3. statistickou regulaci měřením a její praktické použití
4. stanovení regulačních mezí a statistické stability procesu
5. **analýzu způsobilosti procesu ( $C_p$ ,  $C_{pk}$ )** a interpretaci indexů způsobilosti
6. statistickou regulaci srovnáváním v řízení kvality

Součástí kurzu je také seznámení s typy **regulačních diagramů (control charts)**, například:

1. **p-diagram**
2. **np-diagram**
3. **c-diagram**
4. **u-diagram**

### K čemu slouží regulační diagramy?

Regulační diagramy umožňují sledovat vývoj procesu v čase a odhalit vymežitelné příčiny variability.

## Co znamenají indexy Cp a Cpk?

Indexy Cp a Cpk vyjadřují **způsobilost procesu splnit požadované specifikace kvality**.

Kurz **je určen** pro vedoucí pracovníky výroby a pracovníky odpovědné za kontrolu kvality (vstupní, mezioperační nebo výstupní), procesní inženýry a technology, specialisty na **řízení kvality**, odborníky na **Six Sigma a zlepšování procesů**.

Doporučení:

Pro praktickou část kurzu doporučujeme účastníkům přinést si vlastní notebook, na kterém si vyzkouší práci s **regulačními diagramy, analýzou procesních dat a výpočtem indexů způsobilosti procesu (Cp, Cpk)**.

Formu výuky (prezenčně/online) si zvolíte v Přihlásit se.

## Poznámka:

V ceně prezenčního kurzu jsou zahrnuty učební texty a malé občerstvení.

Informace k ONLINE kurzu:

1. Před začátkem kurzu obdrží každý účastník informace o konání kurzu a přihlašovací odkaz na kurz.
2. Každý účastník obdrží k samostudiu učební texty v pdf formátu.
3. Ve dnech 25. - 26. března 2026 od 8.00 hodin proběhne živé ONLINE vysílání s lektorem.

Po absolvování kurzu obdrží všichni účastníci Osvědčení, a to buď osobně při prezenční formě nebo poštou, při formě ONLINE.

*AKCI PRO VÁS PŘIPRAVÍME I NA KLÍČ*

---

**Organizátor:** DTO CZ, s.r.o., Mariánské náměstí 480/5, 709 00 Ostrava